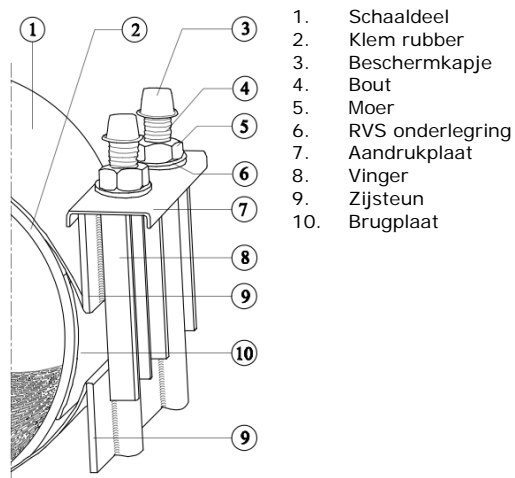


Installatie-instructie Reparatieklem FS-10



1. Schaaldeel
2. Klem rubber
3. Beschermkapje
4. Bout
5. Moer
6. RVS onderlegging
7. Aandrukplaat
8. Vinger
9. Zijsteun
10. Brugplaat

BELANGRIJK: Controleer voordat u met de werkzaamheden begint altijd of u een goed werkend product heeft met de juiste afmetingen. Neem in geval van twijfel een extra reparatieklem mee om vertragingen in het werk te voorkomen.

Voor de installatie:

1. Controleer de buisdiameter en overtuig u ervan dat u het juiste product gebruikt.
2. Voordat u de reparatieklem aanbrengt dient u de buis zorgvuldig te reinigen waarbij u alle vuil en losse delen verwijdert.
3. Zorg ervoor dat er geen vuil of losse delen aan het rubber blijft plakken als deze om de buis wordt geleid, en dat deze niet tussen de buis en het rubber komen als de bouten worden aangedraaid.
4. Houd de draad van de bouten vrij van zand.
5. Maak gebruik van een momentsleutel. Gebruik de juiste sleutelmaat en het juiste aandraaimoment (Stap 5).
6. Bouten worden vaak onvoldoende aangedraaid als er geen gebruik wordt gemaakt van een momentsleutel. Let in zo'n situatie op dat de bouten toch voldoende worden aangedraaid.

GEKAVE

Installatie:

Stap 1

Markeer de buis waar de uiteinden van de reparatieklem komen. Gebruik dit na installatie om te zien of de klem op de juiste plek is gemonteerd.

Stap 2

Voordat u de klem aanbrengt dient u de buis zorgvuldig te reinigen waarbij u alle vuil en losse delen verwijdert. Smeer buis en rubber in met een glijmiddel (vloeibare zeep).
Gebruik GEEN vet!

Stap 3

Draai de moeren tot het einde van de bout maar **DRAAI ZE ER NIET AF**. Open de klem en plaats deze om de buis (Fig. 1). Positioneer de klem zodat de bouten op een goede plaats zitten voor assemblage en het aandraaien van de moeren (Fig. 2).

Notitie: Als het nodig is (door overmatige lekkage) kunnen stappen 3 en 4 uitgevoerd worden naast de beschadiging van de buis. Nadat de aandrukplaat op de bouten is geklemd kan de klem over de breuk of beschadiging worden geschoven.

Stap 4

Klem de aandrukplaat OP de bouten (Fig. 3 and Fig. 3a). Zorg ervoor dat de brugplaat onder het schaaldeel schuift en dat de rubbereinden hier niet onder zijn gevouwen, maar plat op de buis liggen. Draai de moeren eerst met de hand aan.

Stap 5

Draai de moeren vervolgens aan met stappen van 20 Nm. Gebruik hierbij een momentsleutel met een handvat van min. 300mm lang (Fig. 4). Dit oefent druk uit op de bouten waardoor de aandrukplaat zich automatisch richting de buis verplaatst. Hierna is de aandrukplaat gemakkelijk over de rand van de zijsteun te tikken.

Sleutelmaat:

Aandraaimomenten:	M12: 65 Nm	19
	M14: 85 Nm	22
	M16: 110 Nm	24

Voer altijd eerst een druktest uit voordat het gat wordt gedicht. Als er lekkage optreedt, voer dan stap 3, 4 & 5 opnieuw uit en voer opnieuw een druktest uit.

Stap 6

Wacht 20 minuten en draai de moeren opnieuw aan tot de goede koppel. Vul het gat zorgvuldig en druk de aarde rondom de reparatieklem goed aan.

Notitie: Neem voor installatie op kunststofbuizen contact op met uw leverancier.

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAALUNIE VOORWAARDEN, gedeponeerd ter Griffie van de rechtbank te Rotterdam zoals deze luiden volgens de laatstelijk aldaar neergelegde tekst. Alle geschillen inzake offertes, overeenkomsten en leveringen dienen door de bevoegde Nederlandse rechter te worden behandeld. De leveringsvoorwaarden zijn u reeds toegestuurd en in uw bezit, maar zullen u op verzoek nogmaals worden toegezonden. Op al onze offertes en leveringen is Nederlands recht van toepassing.

Fig. 1

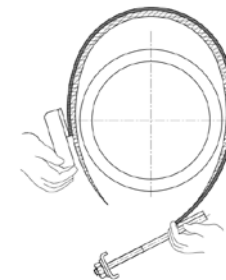


Fig. 2

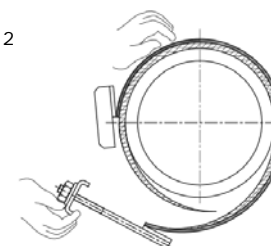


Fig. 3

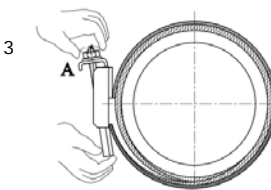


Fig. 3a

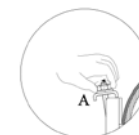


Fig. 4

